

## DATI TECNICI – DISPOSITIVO PANGEA

Struttura	Acciaio verniciato a polvere
Sistema di Pre-Filtrazione Coperto da n. 3 brevetti industriali REG. UIBM N. 001347124 REG. UIBM N. 001347125 REG. UIBM N. 001347126	<p><b>SISTEMA DI PRE-FILTRAZIONE TERMINTER AL CARBONE ATTIVO VEGETALE</b> Di noce di cocco in grado di adsorbire inquinanti organici, pesticidi, insetticidi, cloro, sostanze tossiche, residui di farmaci, sostanze coloranti.</p> <p><b>CARBONE ATTIVO VEGETALE CONFORME UNI EN ISO 12915</b> (carboni granulari per il trattamento delle acque potabili destinate al consumo umano). Elevato grado di purezza e capacità di adsorbimento: 5micron.</p>
Sistema Osmotico	<p><b>SISTEMA A MEMBRANA AD OSMOSI INVERSA</b> Struttura a spirale avvolta in Poliammide Composito senza conservanti chimici Basse Perdite di Carico</p>
Funzioni	<p><b>INTELLIGENT SYSTEMS PROGRAM 3MODE</b> Sistema Automatico per Verifica/Stop Mancanza Acqua Sistema Automatico Start/Stop per evitare Proliferazione Batterica</p> <p><b>REGOLAZIONE QUALITA' DELL'ACQUA</b> <b>SISTEMA AUTOMATICO DI CONTROLLO ESAURIMENTO FILTRO</b> con segnalatore sonoro e schermata visiva <b>SISTEMA AUTOMATICO DI CONTROLLO VOLUMETRICO DEI LT EROGATI</b> Con schermata visiva <b>SISTEMA DI RIEMPIMENTO AUTOMATICO IN CHILLED TANK</b> <b>SISTEMA AUTOMATICO DI STOP PER PERDITE RILEVATE</b> con schermata visiva <b>SISTEMA AUTOMATICO DI STOP PER MANCANZA ACQUA IN INGRESSO</b> con schermata visiva <b>SISTEMA AUTOMATICO DI STOP PER PROTEZIONE TERMICA</b></p>
Display LCD	<b>ALFANUMERICO 32 CARATTERI ILLUMINATO</b>
Capacità di erogazione Osmosi	100Lt/h ≈
Alimentazione elettrica	220 – 230 Vac – 50-60 Hz
Gruppo di Pressurizzazione	300Lt/h
Sistema Refrigerante	<p><b>COMPRESSORE 1/8HP con PROTEZIONE TERMICA E CONDENSATORE DI SPUNTO</b> Capacità refrigerante 180W - 155kCal/h GAS Refrigerante R 134A con serpentina in AISI 304 Condensazione con Acqua CoolThank 3,5lt in AISI 304</p>

